

FICHA TÉCNICA

0E-133 SEALKYD IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA

Fecha de revisión: Octubre 2007

*** Fácil aplicación**

*** Buen poder anticorrosivo**

*** Buena adherencia**

Descripción
Preparado para proteger las superficies férricas de la oxidación.

Usos típicos
Está indicada como imprimación anticorrosiva en la protección de superficies de hierro de obra muerta de barcos, tales como superestructuras, salas de máquinas, camarotes, etc.

Características sobresalientes
- Buena aplicabilidad

Características

Acabado..........………………	Semi-mate
Color……..…………………..	Teja
Superficie........………………	Metales ferrosos
Rendimiento práctico..………	12-14 m2/L por mano (dependiendo del tipo de soporte y las condiciones de aplicación)
Proceso de aplicación............	Rodillo, brocha o pistola.
Tiempo de secado (a 20°C y 60ºC de humedad relativa).….	Superficial – Cerca de 1 hora Repintado – Cerca de 24 horas
Compuestos Orgánicos Volatiles (COV)……………...	Alto (25,00 - 50,00%) Valor limite de la EU para este producto (cat.A/i): 600 g/L (2007) / 500 g/L (2010). Este producto contiene como máx. 443 g/L COV **a)**
Estabilidad en almacén………	1 año almacenado en envases de origen bien cerrados, en sítio seco, entre 5 y 40 ºC, y alejado de fuentes de ignición.

Nota:
a) El valor de COV´s arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42/CE.

Poligono Industrial de Güimar · Manzana XIII, Parcela 2 · 38509 Guimar
Telef. 922 505 330 · Fax: 922 505 332 · URL-http://www.cincanarias.es · email-pinturascin@cincanarias.com



0E-133 SEALKYD IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA

Fecha de revisión: Octubre 2007

Modo de empleo

Preparación de superficies y esquemas de pintado recomendados

Todos los soportes deberán estar secos, consistentes, exentos de grasas, polvo y otros contaminantes.

Superficies nuevas
Si es necesario, proceder a la eliminación de la calamina y del óxido, mediante lijado o cepillado con cepillo de alambres o medios mecánicos adecuados, hasta un grado de St 3 de la Norma ISO 8501-1.
Limpiar la superficie a pintar con un disolvente adecuado, para tener la superficie exenta de suciedad, aceite, grasa u otros contaminantes.
Proteger inmediatamente con SEALKYD IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA para evitar nueva formación de óxido.

Repintado
Si están en mal estado o mal adheridas, deberán eliminarse completamente y proceder como si se tratara de superficie nueva.
Para reforzar otra imprimación, será necesario asegurar la ausencia de puntos de óxido, grasas u otras suciedades.
En el caso de imprimaciones envejecidas, efectuar un ligero lijado previo y eliminar el polvo.

Características de aplicación

- *Preparación del producto:*
  - Agitar hasta homogeneización completa.
- *Temperatura ambiente:*
  - Entre 5ºC y 35ºC.
- *Humedad Relativa:*
  - Inferior a 80%.
- *Temperatura del soporte:*
  - 3ºC por encima del punto de rocío.
- *Proceso de aplicación:*
  - Brocha, rodillo o pistola.

Condiciones de aplicación

Aplicar 1 mano de SEALKYD IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA.

Dilución:

- Rodillo, brocha o equipo airless – hasta 5% con Disolvente p/ Sinteticos.
- Pistola aerografica – aprox. 10% com Disolvente p/ Sinteticos.

En el pintado de piezas de geometría compleja, se recomienda la aplicación a brocha para las zonas de dificíl acceso.

Limpiar las manchas y útiles empleados con Disolvente Superior inmediatamente después de utilizarlos.

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE
En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.
Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.
Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase.
Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.
Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a ambiente, higiene, salud y seguridad en el trabajo. Para más información es **fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la ficha de seguridad.**

Poligono Industrial de Güimar · Manzana XIII, Parcela 2 · 38509 Guimar
Telef. 922 505 330 · Fax: 922 505 332 · URL-http://www.cincanarias.es · email-pinturascin@cincanarias.com